

Max. Panzergewichte (kg) :

Siederohr EN 10220 (mm)												
Serie RDF	101.6 x 3.6	108.0 x 3.6	133.0 x 4	159.0 x 4.5	177.8 x 5	193.7 x 5.4	219.1 x 5.9	244.5 x 6.3	273.0 x 6.3	298.5 x 7.1	323.9 x 7.1	
Antrieb	RDF-140-20	125	122	115	106	99	94	85	77	69	64	59
	RDF 180-15	166	163	153	141	133	126	113	102	92	85	79
	RDF-220-15	208	204	192	177	166	157	142	128	115	106	98
	RDF-290-15	260	255	240	221	207	197	177	160	144	133	123
	RDF-380-15	375	368	335	319	299	284	255	231	208	192	177
	RDF-450-15	416	408	383	354	332	315	284	256	231	213	197
	RDF-550-12	468	460	431	399	373	355	319	289	260	240	222
	RDF-250-24	239	235	220	203	190	181	163	147	133	122	113
	RDF-350-24	322	316	297	274	257	244	220	199	179	165	153
	RDF-500-24	468	460	431	399	373	355	319	289	260	240	222
	RDF-750-24	677	664	623	576	539	513	461	417	376	346	321
	RDF-950-24	885	868	815	753	705	671	603	545	492	453	419
	RDF-750-9.5	781	715	671	620	581	552	497	449	405	373	345
	RDF-1250-24	1145	1124	1055	975	913	869	781	706	637	586	543
	RDF-1400-24	1354	1324	1247	1152	1079	1026	923	835	753	693	642
	RDF-850-10	-	-	-	664	622	592	532	481	434	400	370
	RDF-1100-10	-	-	-	842	788	750	675	610	550	506	469
	RDF-1400-7	-	-	-	1063	1038	987	888	770	724	666	617

Die Tabelle gilt für einwandige Profile (Dicke 20 mm). Im Falle, dass z.B. doppelwandige, dickere oder hohe Profile verwendet werden, müssen die Dimensionen (Maße) beim Wickeln berücksichtigt werden.

In diesem Falle fällt das größte Drehmoment nach 1-2 Umdrehungen an!
Für normale Rolltore sind 20% Reibungsverlust in der Tabelle berücksichtigt.

Die Proportionen an Toren sollten generell überprüft werden, falls z.B. Beschichtungen, 2-wandige Profile, Tore mit großer Höhe oder schwierige Eingangssituationen vorliegen, die eventuell andere Kraftverhältnisse oder zusätzliche Reibungsverluste bedingen könnten (wie z.B. Torbreite größer als Torhöhe).